



Odorieranlagen

- Erdgas
- Flüssiggas
- technische Gase

Odorieranlage OD 450 mit stationärem Behälter und Steuerung im Ex-Gehäuse

- ▶ Zentrale Odorierung für 1 Strang, 1 Strang ist Reserve
- ▶ Odoriermittel Mercaptan
- ▶ Umschaltung von Betriebs- auf Reservepumpe
- ▶ Befüllung aus 2 Containern



Kunde ▶ Gasversorgungsunternehmen / Brasilien

- Anlage** ▶
- zwei LEWA Membrandosierpumpen Typ MLM mit Magnetantrieb, eine Pumpe als Reserve
 - Pumpenkopf mit Sandwich-Membrane und Membranbruch-Signalisierung
 - Messbürette zu Kalibrierung der Dosierpumpen
 - Spüleinrichtung zur Reinigung der Dosierpumpen vor Wartungsarbeiten
 - Befüllung aus 2 SBC Containern mit automatischer Umschaltung
 - Überfüllsicherung mit Schwimmerschalter und Magnetventil in der Füllleitung
 - automatische Ansteuerung des Magnetventils in der Abluftleitung
 - Druckregelventil für Drucküberlagerung
 - Ovalradzähler in der Druckleitung zur Überwachung der Pumpenfunktion
 - sämtliche vom Odoriermittel berührten Teile aus Edelstahl, Glas und Kunststoff (PTFE/Viton®)

Steuerung ▶

- Proportionalsteuerung und Regelung des Odoriermittelstromes, Steuerung Typ OEXD mit autom. Pumpenumschaltung und autom. Umschaltung der SBC Container
- Steuerung komplett für Ex-Zone geeignet

Optionen ▶ kundenspezifische Lösungen sind mit dieser Art von Anlagen problemlos möglich, z.B. mit Edelstahlschrank, aufgesetzt auf die Leckagewanne



Odourizing system

- Natural gas
- Liquefied gas
- Technical gases

Odourisation system type OD 450 with stationary vessel and controller in EX box

- ▶ Odourisation done centrally into 2 lines, one for operation one as stand by
- ▶ Odourant Mercaptan
- ▶ Automatic switch over between operation and stand-by pump
- ▶ Vessel with flame protection
- ▶ Filling from two tanks



Customer ▶ Gas distribution company / Brasil

- Package** ▶
- Two LEWA diaphragm metering pumps, type MLM, with solenoid drive
 - Pump head with sandwich diaphragm and diaphragm rupture indication
 - Stationary vessel, volume 450 litres
 - Measuring burette for calibrate the pumps
 - Flushing device to clean the pumps before maintenance
 - Filling from two SBC tanks with automatic switch over between them
 - Flowmeter type oval wheel counter in the discharge line in order to control the pump function
 - Solenoid valves in the discharge lines
 - Overfill protection with level switch and solenoid valve in the filling line
 - Automatic control of the solenoid valve in the tank venting line
 - Blanketing device
 - All wetted parts made of stainless steel, glass, plastic material (PTFE/Viton®)

Controller ▶

- Type OEXD. Automatic control and regulating of the odourant flow, proportional with the gas flow
- Controller for use in Ex area

Options ▶

- Different options possible, e.g. stainless steel cabinet