



Odorieranlagen

- Erdgas
- Flüssiggas
- technische Gase

Odorieranlage OD 240 mit stationärem Behälter im Schrank

- ▶ Steuerung im Wand-schrank
- ▶ Odoriermittel THT
- ▶ Umschaltung von Betriebs- auf Reservepumpe
- ▶ Massedurchflussmesser Typ Promass 80 A



Kunde ▶ Gasversorgungsunternehmen/ Spanien

Anlage ▶

- zwei LEWA Membrandosierpumpe Typ EK 1 mit E-Motorantrieb
- stationärer Behälter mit 240l Volumen
- Anlage auf Leckagewanne montiert mit aufgesetztem Edelstahlschrank
- Massedurchflussmesser in der Druckleitung zur Überwachung der Pumpenfunktion
- Tankabluftleitung mit Armstromklappe und Aktivkohlefilter
- sämtliche vom Odoriermittel berührten Teile aus Edelstahl, Glas und Kunststoff (PTFE/Viton®)

Steuerung ▶ Proportionalsteuerung des Odoriermittelstromes. Steuerung Typ OKR 7 mit autom. Pumpenumschaltung auf Reservepumpe. Schaltschrank mit eingebautem Frequenzumrichter

Optionen ▶ kundenspezifische Lösungen sind mit dieser Art von Anlagen problemlos möglich

Bemerkung ▶ das System ist besonders geeignet für hohe Odoriermittelströme (30l/h) bei hohem Gasdruck (80 bar)



Odourizing system

- Natural gas
- Liquefied gas
- Technical gases

Odourisation system type OD 240 with stationary vessel in cabinet design

- ▶ Controller separate in a wall mounted cabinet
- ▶ Odourant THT
- ▶ Automatic switch over between operation and stand-by pump
- ▶ Massflowmeter type Promass 80



- Customer** ▶ Gas distribution company / Spain
- Package** ▶
 - Two diaphragm metering pumps type EK 1, with stainless steel diaphragm and electrical motor
 - Stationary vessel, volume 240 litres
 - System assembled on a drip pan in stainless steel cabinet
 - Massflowmeter in the discharge line, to control the pump function
 - Vessel venting with vent valve and charcoal filter
 - All vetted parts made of stainless steel, glass, plastic material (PTFE/Viton®)
- Controller** ▶
 - Type OKR 7. Automatic control and regulating of the odourant flow, proportional with the gas flow. Automatic switch over between the pumps. Cabinet with integrated frequency inverter
- Remark** ▶
 - Odourant flow 30l/h
 - Gas pressure 80 bar