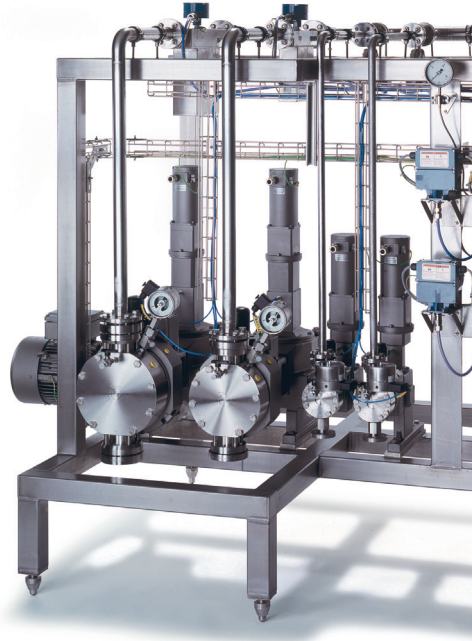


LEWA Membranpumpen für die Flüssigkeits-Prozess-Chromatographie in der pharmazeutischen Industrie



LEWA Gradientenmischer mit präziser Hubverstellung für die Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie (100 bar)

Die verschiedenen Aufreinigungsschritte (Downstream-Prozesse) nehmen immer mehr eine Schlüsselstellung bei der Herstellung von pharmazeutischen und biotechnologischen Produkten und Feinchemikalien ein. Für chromatographische Trennprozesse im industriellen Maßstab liefert LEWA seit Jahren Dosierpumpen und Dosiersysteme, die sich aufgrund der exakten, reproduzierbaren Dosiergenauigkeit, der großen Stellbereiche und der hohen Produktqualität bestens bewährt haben. Sie werden u. a. in folgenden Prozessen eingesetzt:

Nieder- und Mitteldruckchromatographie

- z.B. präparative Flüssigkeits-Säulenchromatographie, Normal und Reversed Phase Chromatographie und Ionenaustauscher-Chromatographie

Hochdruckchromatographie

- Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie (HPLC)
- präparative Gegenstrom-Chromatographie mit überkritischen CO₂ SFC (Supercritical Fluid Chromatography)

LEWA liefert hier Dosier- und Prozess-Membranpumpen sowie komplette Dosiersysteme, z.B. Gradientenmischer zur Gradientenerzeugung oder kundenspezifische Chromatographie-Systeme die exakt gemäß Kundenanforderungen ausgelegt sind.

Die herausragenden Vorteile der LEWA Pumpen sind

- hochpräzise Durchflussmengen (stufenweise bzw. linear variabel)
- exakt reproduzierbare Positioniergenauigkeit (0,01%)
- sehr großer reproduzierbarer Stellbereich
- sehr hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- Pumpenkopf Werkstoff Standard Mat.1.4571 (316Ti), optional andere Werkstoffe erhältlich
- hermetisch dicht
- Inline reinigbar (CIP), optional entlüftbar
- Hygienic Pumpen verfügbar (fluidberührt elektropoliert, ASME-BPE, EHEDG-zertifiziert)
- Ex-Schutz
- Ausführung für Reinraumaufstellung erhältlich
- Aufbau als Gesamtskid mit allen prozessrelevanten Anbauten zur Integration in Chromatographie-Anlagen möglich
- umfassende Dokumentation zur Qualifizierung und Validierung
- FAT (Factory Acceptance Test) und SAT (Site A. T.) bei Systemen
- weltweiter qualifizierter After Sales Service

Die ausgezeichneten Produkteigenschaften, die jahrzehntelange Erfahrung und das umfangreiche Know-how des technischen Weltmarktführers machen LEWA zum zuverlässigen Partner in der industriellen Flüssigkeits-Chromatographie.

A MEMBER OF **NIKISO**
LEWA
pumps + systems

Creating Fluid Solutions

LEWA GmbH
Ulmer Straße 10
71229 Leonberg
Telefon +49 (71 52) 14-0
Telefax +49 (71 52) 14-13 03
E-Mail lewa@lewa.de
Internet www.lewa.de