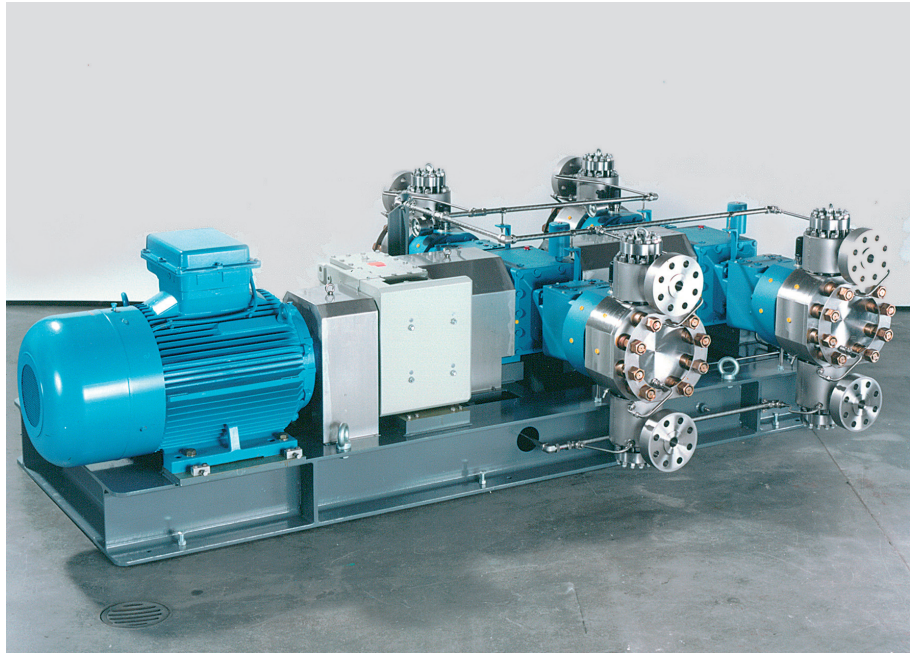


LEWA Membranpumpen für die Melamin-Herstellung



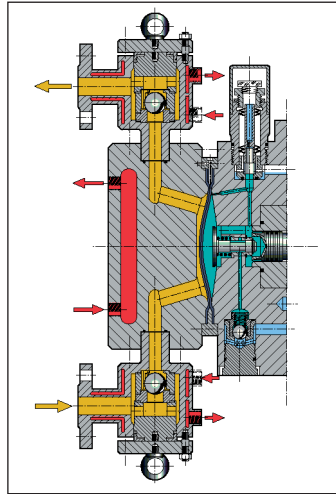
LEWA Melaminpumpe mit komplett beheizten Pumpenköpfen

Für LEWA ist es, im Gegensatz zum Wettbewerb, kein Wagnis: Aus vielen Anwendungen mit hohen Temperaturen und gleichzeitig hohen Drücken kann LEWA mit PTFE-Membranpumpen z. B. bei 155°C und ca. 230 bar auch Melaminprozesse sicher bedienen.

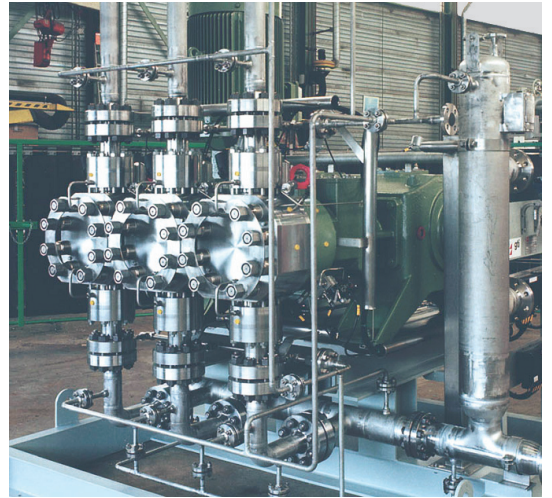
Damit kann Harnstoff (Urea) als industrieller Rohstoff mit entsprechenden Pumpenköpfen als Schmelze gefördert werden. Der Harnstoff wird entweder in einem

- katalytischen Niederdruckverfahren oder in einem
- nichtkatalytischen Hochdruckprozess

zu Melamin, Ammoniak und Kohlendioxid (Offgas) umgesetzt. Damit die Harnstoffschmelze flüssig bleibt (Aushärten unterhalb von 135°C) werden die entsprechenden Apparate, Rohrleitungen und Pumpen temperiert. Speziell geeignet für diesen Einsatz ist der vollständig beheizbare Membranpumpenkopf von LEWA. Sowohl der Pumpenkopfdeckel als auch die Arbeitsventile können derart fremdbeheizt werden, dass die Schmelzentemperatur im spezifizierten Bereich gehalten wird.



LEWA beheizter Pumpenkopf für Harnstoffschmelze



LEWA Melaminpumpe mit beheizten Pumpenköpfen

Melaminharze finden u. a. in folgenden Produkten Anwendung:

- Holzverarbeitende Industrie: Beschichtung von Span-, Faser- und Schichtstoffplatten
- Baustoffindustrie: Zementadditive für Betonverflüssiger, Tränkhharze für Laminat-Fussböden, Fassadenplatten, Fensterbänke
- Konsumgüterindustrie: Pressmassen, die zu Haushaltsartikeln oder Elektroteilen verarbeitet werden
- Papier-, Textil-, Lederindustrie: Hilfsstoffe zur Papier- und Textilveredelung
- Kunststoffverarbeitende Industrie: Flammhemmer für Kunststoffschäume
- Fahrzeugindustrie: Einbrennlack, Reifencord

LEWA Dosier- und Prozess-Membranpumpen lösen die spezifischen Anforderungen

Aufgrund umfangreicher, weltweiter Erfahrungen werden für die Urea (Harnstoff)-Förderung Membranpumpen von LEWA angefragt, in Zusammenarbeit mit LEWA ausgelegt und in Auftrag gegeben. Die wesentlichen Kundenvorteile sehen wie folgt aus:

- Schmelzen-Förderung mit PTFE-Membran bis 155°C möglich
- diverse Triebwerksgrößen auch für hohe Volumenströme
- bisherige Anwendungen: Drücke bis 230 bar
- kontrollierte Membranpositionierung bei ungünstigen Gegebenheiten
- Robustheit und Zuverlässigkeit durch anwendungsgerechte, neueste LEWA Technik
- weltweiter qualifizierter After Sales Service

Exzellente Produkteigenschaften, die jahrelange Erfahrung und Referenzen sowie das umfangreiche Know-how des technischen Weltmarktführers machen LEWA zum zuverlässigen Partner in Projekten bei der Melaminherstellung.

A MEMBER OF **NBK/BSO**
LEWA
 pumps + systems
 Creating Fluid Solutions

LEWA GmbH
 Ulmer Straße 10
 71229 Leonberg
 Telefon +49 (71 52) 14-0
 Telefax +49 (71 52) 14-13 03
 E-Mail lewa@lewa.de
 Internet www.lewa.de