



## INLINE-DOSIERUNG VON ADDITIVEN IM KUNSTSTOFF-EXTRUSIONSPROZESS



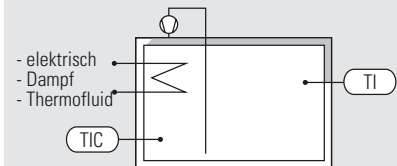
- Für alle Additive geeignet
- Die Kosten für Compoundierung und Masterbatches werden reduziert oder sogar eliminiert
- Erhältlich in allen Steuerungskonfigurationen
- Der sichere und flexible Prozeß wird durch die Kontrolle/Regelung des Massendurchfluß gewährleistet
- Druckbereich: bis zu 500 bar
- Temperaturbereich: bis zu 130°C
- Fördermengenbereich: von 0,1 kg/h bis zu 200 kg/h
- Kein Zersetzen der Additive durch lokale Überhitzung
- Keine Pfropfenbildung durch kalte Stellen

## INLINE-DOSIERUNG VON ADDITIVEN IM KUNSTSTOFF-EXTRUSIONSPROZESS

### Modularer Komponentenaufbau

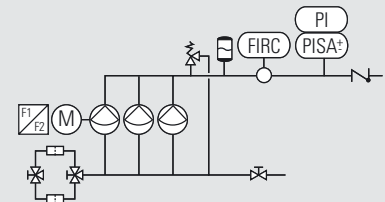
#### LEWA Modul Heizen

- Isolierter Edelstahlschrank mit kontrollierter Luftzirkulation und sicherer Sensorik. Alle zum Betrieb notwendigen Geräte von außen zugänglich. Heizung kann elektrisch, über Dampf oder Thermofluid erfolgen.



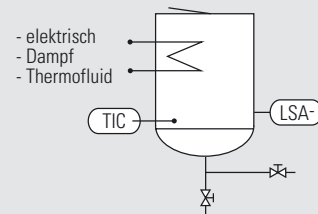
#### LEWA Modul Dosieren

- Einfach- oder Mehrfach-Dosierpumpe mit Filter, Sicherheitsventil, Pulsationsdämpfer, Durchflussmesser und Druckregelung.



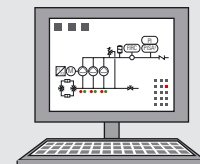
#### LEWA Modul Schmelzen

- Behälter aus Edelstahl sind in unterschiedlichen Größen mit Heizmantel, Sensoren und optional auch mit Mischer erhältlich. Heizung kann elektrisch, über Dampf oder Thermofluid erfolgen.



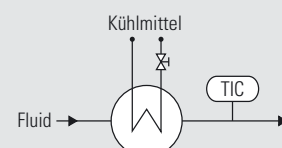
#### LEWA Steuerungen

- Slave-SPS
- Stand-alone SPS
- Mikrocontroller
- Relaistechnik
- Optional explosionsgeschützt



#### LEWA Modul Kühlen

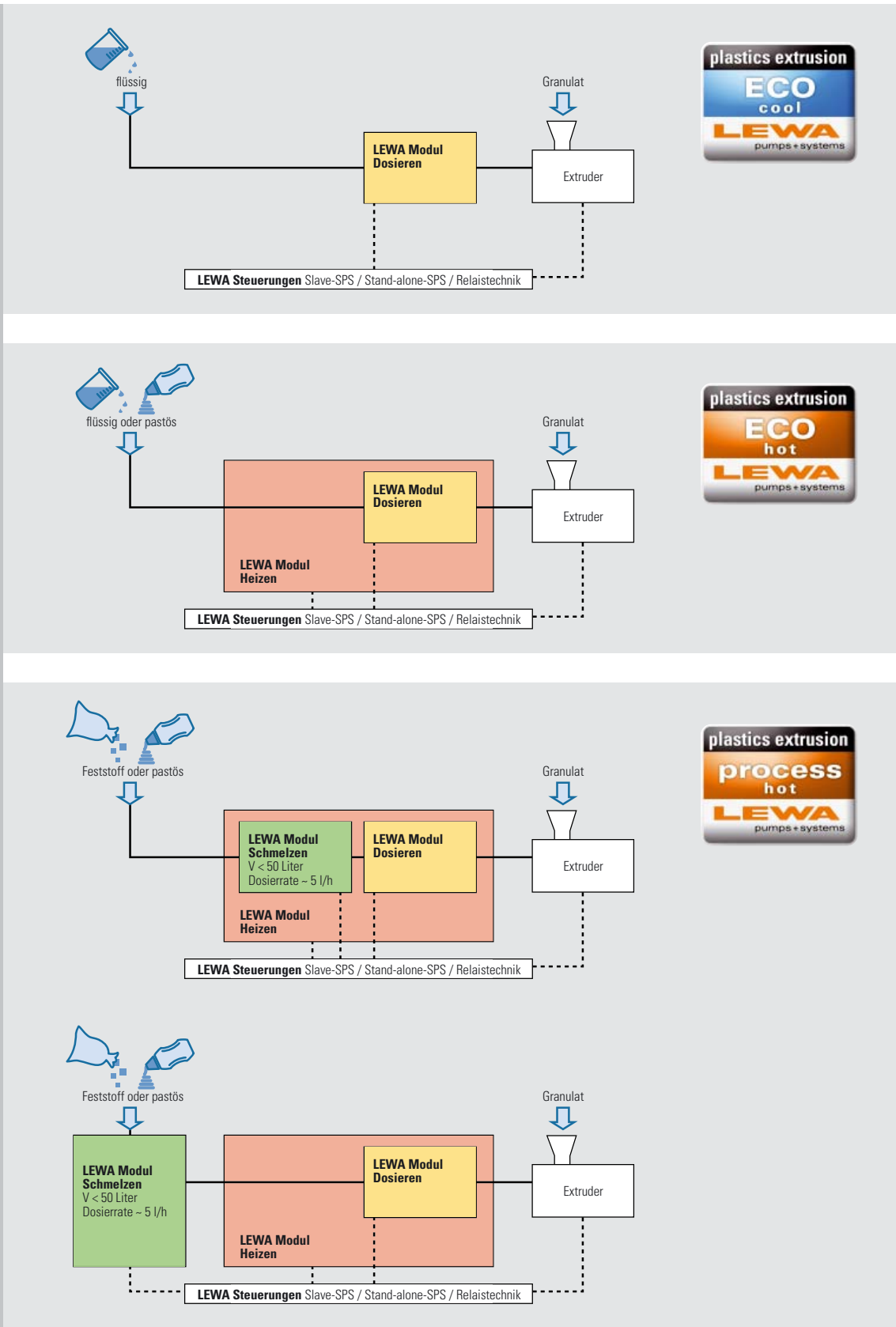
- Platten- oder Rohrbündelwärmtauscher. Optional Kühlgerät für alle Kühlmittel.



Auch als individuelle Lösung erhältlich

**INLINE-DOSIERUNG VON ADDITIVEN IM KUNSTSTOFF-EXTRUSIONSPROZESS**

**Modulare Anordnung der Inline-Dosierung von Additiven bei Extrusionsprozessen**



Auch als individuelle Lösung erhältlich

**INLINE-DOSIERUNG VON ADDITIVEN IM KUNSTSTOFF-EXTRUSIONSPROZESS**

**Beispiele**



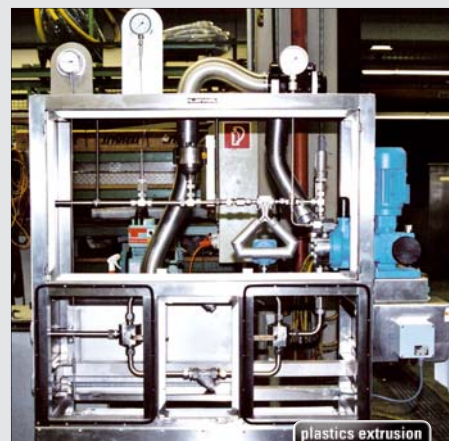
■ ECO cool Prozess



■ Heißer Prozess  
(mit integriertem  
Schmelzmodul)



■ ECO hot Prozess  
(Frontansicht)



■ ECO hot Prozess  
(Innenansicht)



Auch als individuelle Lösung erhältlich

## INLINE-DOSIERUNG VON ADDITIVEN IM KUNSTSTOFF-EXTRUSIONSPROZESS

Alle Kombinationen der LEWA-Module bieten Ihnen voll automatisches, sauberes, sicheres und flexibles Extrudieren.

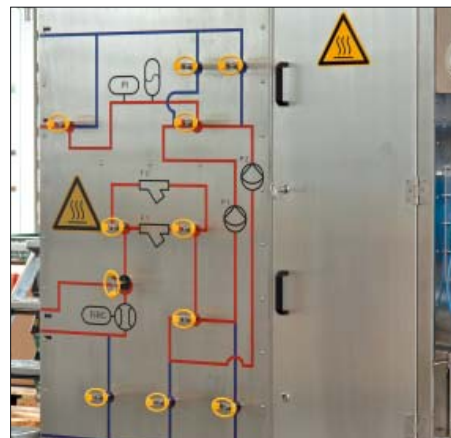
Das LEWA Heizmodul aus Edelstahl sichert den schnellen Zugriff auf alle Komponenten ohne Demontage der Isolation oder Begleitheizung.

LEWA liefert komplette, betriebsfertige Problemlösungen für den jeweiligen Bedarfsfall. Das Leistungsspektrum reicht von der Lieferung von Anlagenbaugruppen bis zum Engineering und der Inbetriebnahme komplexer Dosier- und Mischanlagen mit individueller Anlagensteuerung, Prozessvisualisierung, Betriebsdatenerfassung sowie Schnittstelle zum Prozessleitsystem.

Die Lieferung einschließlich der Prozesssteuerung erfolgt aus einer Hand und garantiert dem Kunden eine optimale Sicherheit und Funktionalität der Anlagen. Auch nach der Lieferung und Inbetriebnahme bleiben wir Partner unserer Kunden und stehen für Optimierung und Ergänzung zur Verfügung.

### Wir verarbeiten alle Arten von Additiven:

- Flammenschutzmittel
- Gleitmittel
- Antibeslagmittel
- Antistatikmittel
- Schmiermittel
- Benetzungsmittel
- Weichmacher
- Treibmittel CO<sub>2</sub>, Butan, Pentan u.a.  
(Fordern Sie hierzu unsere Kundeninformation Nr. D8-005 für weitere Informationen an.)
- Antioxidationsmittel



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte: